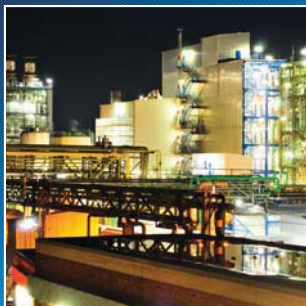


NOTBELEUCHTUNGSSYSTEME + EVAKUIERUNGSSYSTEME



Betriebsanleitung
Umschaltweiche für Zentral- Gruppenbatteriesysteme,
nach VDE 0108-100, EN 50171, EN 50172

Stand Mai : 2014

Gerätetype: 21009/VE

B e t r i e b s a n l e i t u n g

nach EMV - Richtlinie 89/336/EWG (Feb. 2006)

Umschaltweiche für Gruppen- und Zentralbatteriesysteme mit **230 Volt AC/DC** im SRB Kunststoffgehäuse.

1. **Allgemeines:**

Sie haben ein qualitativ hochwertiges und sicheres SRB - Produkt erworben, welches einem strengen Qualitätsstandard entspricht. Um die Sicherheit und die Qualität lange zu erhalten, sollten Sie unbedingt diese Betriebsanleitung lesen und beachten.

Diese Betriebsanleitung muss ständig am Einsatzort der Notleuchte verfügbar sein. Nur bei strikter Beachtung der Hinweise in dieser Betriebsanleitung werden Gefahren vermieden, Reparaturkosten und Ausfallzeiten verringert, sowie die Lebensdauer erhöht.

Ergänzend zu dieser Betriebsanleitung müssen die allgemeinen gesetzlichen Vorschriften und sonstige verbindliche Regeln am Einsatzort beachtet werden.

2. **Montage- und Bedienungsanleitung für Umschaltweichen zum Einbau in Elektroverteiler**

Wichtiger Hinweis: Diese Bedienungsanleitung ist sorgfältig zu lesen und aufzubewahren. Durch die Installation der Umschaltweichen akzeptiert der Anwender den Inhalt dieser Bedienungsanleitung.

3. **Anwendung und technische Daten**

Diese SRB Umschaltweiche wird verwendet um EVG-Leuchten der Allgemeinbeleuchtung, in die Sicherheitsbeleuchtung zu integrieren. Sie entspricht der DIN VDE 0875 Teil 15 (EN 55015). Die Umschaltweiche ist nach den anerkannten technischen Regeln (VDE 0108-100) gebaut. Dennoch können bei nicht bestimmungsgemäßer Anwendung Gefahren für den Benutzer oder Dritter, bzw. Schäden an den Leuchten oder andere Sachschäden entstehen. Für Schäden, die aus nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen oder die durch falsche Bedienung verursacht werden, übernimmt der Hersteller keine Haftung, das Risiko trägt allein der Anwender. Das Modul wird der Leuchte vorgeschaltet und übernimmt die Zuschaltung der entsprechenden Versorgungsleitung. Im Normalbetrieb erfolgt die Versorgung der Leuchte über die Netzleitung. Bei Anliegen einer Spannung am Eingang „NOT“ schaltet das Modul automatisch auf diesen Eingang um. Somit ist die versorgungsrichtige Prüfung der Leuchte gewährleistet. Die Umschaltung und Zuschaltung des Verbrauchers erfolgt in zwei Schritten zeitverzögert. Somit ist ein versehentliches Aufschalten beider Versorgungsspannungen verhindert.

Technische Daten

zulässige Betriebsspannung	230 Volt
zulässige Netzfrequenz:	50 Hz
zulässige DC Spannung	198 – 260 Volt DC
Anschlussleistung Verbraucher	500 VA
Leistungsaufnahme	1 Watt
min. Umgebungstemperatur:	- 10 °C
max. Umgebungstemperatur:	+ 40°C, (tc max. = 70°C)
Schutzklasse:	II
Schutzart:	40
Zulassung:	SEV
geprüft nach:	EN 60598-2-22; EN 60924 EN 61347-1 ; EN 61347-2-7
(FLD+FLG)	EN 60928
geeignet in Anlagen nach:	DIN 0108 -100/ EN 50172

4. **Montage**

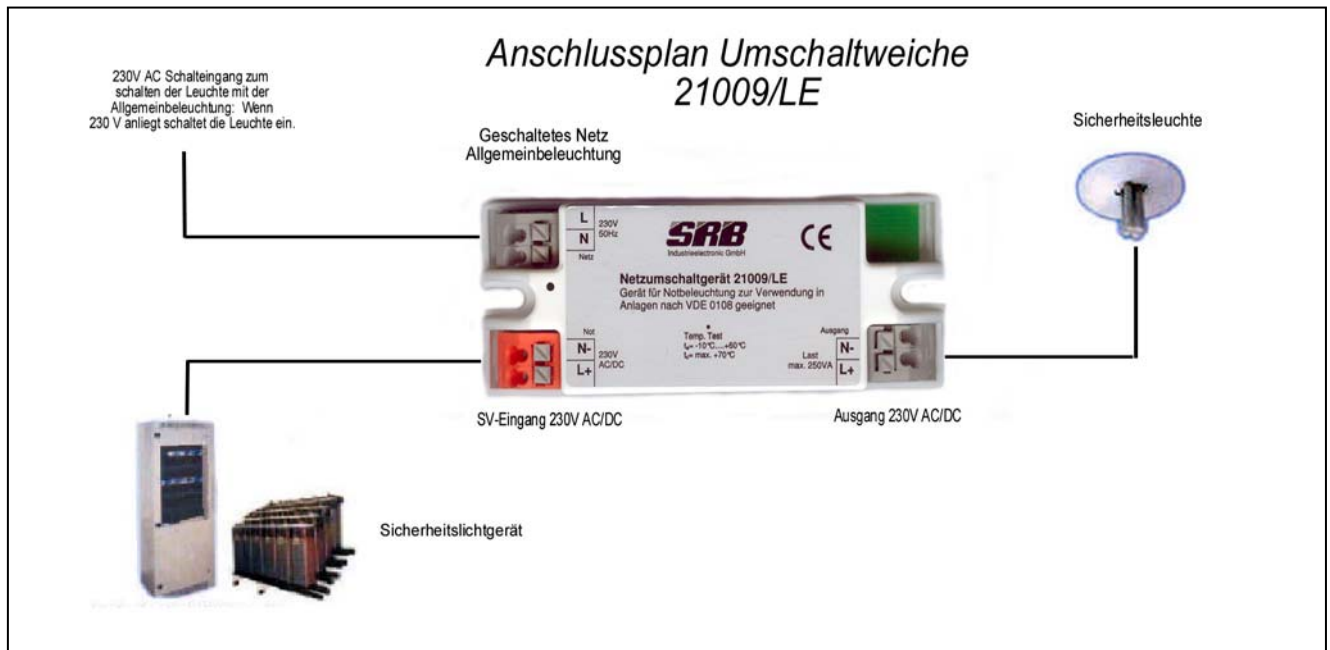
Gerät aus der Verpackung nehmen. Gerät in vorhandene Verteilung (AC/DC Betrieb 230 Volt) wie Schaltplan einbauen. Bitte beachten Sie das hier die EMV der Leuchte, mit der Umschaltweiche nochmals geprüft werden muss. Eine Änderung der Leuchtenschaltung führt zum Ausschluss der EMV. Bitte lesen Sie auch die entsprechende Montageanleitung die je nach Leuchtentype dieser Bedienungsanleitung beigelegt ist. Die Befestigungslöcher müssen so gewählt werden, daß die benötigten elektrischen Leitungen durch die dafür vorgesehenen Einführungslöcher geführt werden können. Die Geräte dürfen nicht auf Unterlagen montiert werden, die sich bei 60°C entzünden, schmelzen oder sich sonst durch den thermischen Einfluss verändern. Sie dürfen nicht in explosionsgefährdeten Räumen eingesetzt werden.

5. **Elektrische Installation**

Für die Installation der Geräte gelten generell die einschlägigen Vorschriften und Normen für Notlichtversorgungen am Montageort. Die Montage der Geräte hat ausschließlich durch Fachpersonal zu erfolgen. Die Betriebsspannungen sind über 50 Volt. Es besteht Lebensgefahr. Vor Inbetriebnahme der Geräte müssen alle Abdeckungen angebracht werden. Es ist sicherzustellen, dass die Anschlussspannung mit der Angabe auf dem Typenschild übereinstimmt und der Schutzleiter angeschlossen ist.

Die Geräte sind gemäß den abgebildeten Schaltschema anzuschließen. Die Anschlussklemmen sind zugelassen für 1 Draht Anschluss 0.5 bis 1 mm² oder 1.5mm² (Abisolierung: 7 – 7.5mm).

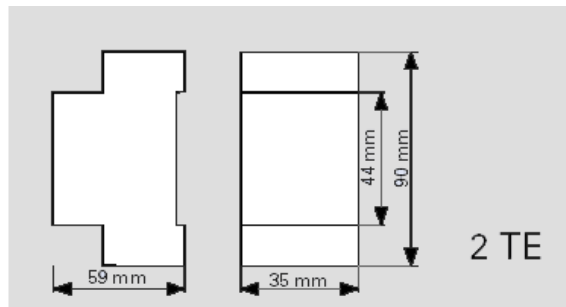
Einfach isolierte Leitungen sind mit Isolierschläuchen zu überziehen. Der Netzanschluss darf nur von einer Elektrofachkraft vorgenommen werden. Der Anschluss muss an einem 230 Volt Netz erfolgen, das entsprechend den europäischen Normen eingerichtet sein muss.



6. Hinweise

Der Hersteller übernimmt keine Haftung für unmittelbare, mittelbare oder beiläufige Schäden, die nicht durch den vom Hersteller ausdrücklich zugelassenen, ordnungsgemäßen Gebrauch entstehen. Der Hersteller haftet auch nicht für Schadenansprüche Dritter, die nicht aus den vom Hersteller ausdrücklich zugelassenen, ordnungsgemäßen Gebrauch erhoben werden. Die Geräte dürfen nicht geöffnet oder in irgendeiner Weise modifiziert werden. Die Komponente der Geräte dürfen nur durch Originalersatzteile ersetzt werden. Weist das Gerät Schäden auf, die vermuten lassen, dass ein gefahrloser Betrieb nicht möglich ist, so dürfen die Geräte nicht in Betrieb genommen werden. Wir behalten uns das Recht vor, Abbildungen, Gewichte, Maßtabellen oder sonstigen derartigen Angaben im Katalog oder in der Bedienungsanleitung ohne vorhergehende Notiz zu ändern, wenn sich dies als zweckmäßig erweist oder durch den technischen Fortschritt bedingt sind. Die Notlichtkomponenten sind patentrechtlich geschützt. Nachahmungen werden strafrechtlich und zivilrechtlich verfolgt.

7. Maßbild



8. EG Konformitätserklärung:

CE Kennzeichnung

Das vorliegende SRB - Produkt entspricht den EG - Richtlinien über die elektromagnetische Verträglichkeit (EMV), was durch aufwendige Messungen bestätigt wurde. Das CE - Zeichen befindet sich auf dem Typenschild des Gerätes. Das Gerät entspricht den EG - Richtlinien und ist somit CE – Konform, die Bauteile sind ROHS Konform.

9. Garantieleistung und Rücksendung :

Die Garantie für das vorliegende Produkt beträgt 2 Jahre ab Lieferdatum. Reparatur, Wartung, Garantieleistung, Umtausch, Rücksendungen an den Hersteller senden Sie bitte an:

SRB Industrielectronic GmbH, Sunnerwiesen 6, 76863 Herxheim

Gerät immer gut verpacken und mit entsprechender Umverpackung zurückzusenden. Für defekte Geräte wegen mangelnder Verpackung haftet der Hersteller nicht. Alle Sendungen müssen frei Haus erfolgen.

10. Beratung und Info:

SRB Industrielectronic GmbH, Telefon: 07276/9895-0, Telefax: 07276/9895-50, Mail: info@SRB-GmbH.de



Lieferprogramm

- Zentralbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- Gruppenbatteriesysteme nach VDE 0108-100, EN 50171 und 50172
- ELA- Systemanlagen nach VDE 0833-4, VDE 0828, DIN EN 60849
- BSV- Anlagen nach DIN VDE 0100-710 sowie DIN VDE 0558-507
- Einzelbatterie- /Hinweisleuchten nach VDE, CE, ENEC und EN
- Batterie- und USV- Systeme



SRB Industrielectronic
GmbH
Sunnerwiesen 6
D-76863 Herxheim

Telefon

+49 (0) 72 76 - 98 95-0

Telefax

+49 (0) 72 76 - 98 95-50

email

info@SRB-GmbH.de

www.SRB-GmbH.de



© Technische Änderungen vorbehalten!

SRB
INDUSTRIE ELECTRONIC